

Niedomice 09.04.2014
(data)

P.T.H. CERTECH

Spółka jawna Jan Kuca, Jerzy Motyka

ul. Fabryczna 36,

33-132 Niedomice

Tel: 14 645 87 03...06

e-mail: biuro@certech.com.pl

www.certech.com.pl

Informujemy, iż na początku miesiąca sierpnia w związku z realizacją projektu pt "Wdrożenie technologii produkcji bentonitów hybrydowych " przy udziale Funduszy Europejskich planowane jest postępowanie ofertowe **na system transportu mlew oraz oczyszczania gazów odlotowych** zgodnie z poniższymi informacjami. Zainteresowane firmy proszone są o kontakt

I. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem oferty ma być część instalacji technologicznej przeznaczonej do transportu mlewa z młyna do instalacji pakowania lub magazynowania oddzielenia ciała stałego od gazów. Schemat instalacji będącej przedmiotem oferty jest zaznaczona na rysunku kolorem czerwonym i (rysunki stanowią załącznik do niniejszego zapytania)

Zamawiający przyjmuje dwa alternatywne warianty rozwiązań technologicznych układu:

Wariant 1

1. Filtr w postaci filtro-cyklonu o następujących parametrach

1. Filtro-cyklon- wydajność filtracji 31000 Nm³/godz.(8,61Nm³/s)
Powierzchnia filtracji 582 m².
2. Orurowanie 25 mb rury ϕ 630 w tym 8 kolan 30-45.^o Orurowanie w odcinkach 2-3mb z blachy stalowej grubości 2-3mm, połączenia kołnierzowe wg. PN-EN
3. Wentylator wysokoprężny o następujących parametrach;
-spręż $\Delta p= 8000Pa$, wydajność 8,61Nm³/s, moc N=90kW
4. Ilość masy mlewa transportowanej ciągiem gazów 6000 kg/godz.
5. Materiał filtrowany bentonit o rozdrobnieniu 0-45mikron. 95% powyżej 45 mikron 5% w ilości 6000kg/godz.
6. Wilgotność atmosfery gazowej
 - spalanie gazu ziemnego oraz z suszenia materiału max. 17 % H₂O w gazach odlotowych po filtracji.
 - temperatura gazów w przypadku mielenia z suszeniem 90°C, a w przypadku mielenia bez dosuszania 45-55°C.
 - Ilość spalin ze spalania gazu ziemnego ogółem przy mieleniu z suszeniem 1200 Nm³/godz.
 - ogólna ilość atmosfery gazowej w obiegu transportowym młyna 31000Nm³/godz.



Wariant 2

Przedmiotem zapytania jest wariant alternatywny do wyżej przedłożonego.

Układ odzysku mlewa składa się z następujących elementów.

Przedmiotem transportu jest bentonit w ilości 6000kg/godz.

1. Cyklonu o przepustowości 31000m³/godz
2. Wentylatora transportowego o wydajności tłoczenia 8,6m³/s i sprężu 8000Pa oraz mocy silnika napędowego 90kW
3. Filtra tkaninowego o powierzchni filtracji 120m² i wentylatora o wydajności tłoczenia 2,2m³/s i sprężu 4000Pa oraz napędu o mocy 11kW
4. Orurowania w ilości ok. 30mb. W tym kolana 8 szt. i rozdzielacze szt.3. wykonanie stal 2mm łączone kołnierzami lub na zaciski szybkozłączne
 - ϕ 600 20mb
 - ϕ 400 10mb

Opis zadania

Zmielony materiał z pomocą ciągu wytworzonego przez wentylator główny zostaje w 95% zrzucony do cyklonu. Dla odświeżenia gazów transportowych część masy gazów wraz z niewielką ilością bentonitu jest odsysana do filtra a po oczyszczeniu z pyłów zostaje wyrzucony na zewnątrz. Dzięki tej operacji w instalacji mielenia uzyskuje się stałe podciśnienie wywołane ubytkiem gazów z instalacji.

Zalety systemu to możliwie niższe koszty początkowe natomiast koszty eksploatacji mogą być wyższe.

1. Zamawiający dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

	Tak	X	Nie
--	-----	----------	-----



II KRYTERIA OCENY

Oferty przedstawione przez Oferentów będą oceniane według następujących kryteriów i przypisanych im wag:

1. Cena- 30 %
2. Rozwiązania konstrukcyjne oceniane pod względem dostosowania do lokalizacji i współpracy z urządzeniami technologicznymi 30 %
3. Warunki serwisu i gwarancji – 20 %
4. Nowoczesność rozwiązań konstrukcyjnych –20 %

Oferta, która otrzyma największą ilość punktów zostanie wybrana jako najkorzystniejsza.

**Ocenie nie będą podlegać oferty nie kompletne lub złożone po terminie
Ofertę można złożyć wyłącznie raz.**

IV. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Termin wykonania przedmiotu zamówienia: **III- IV kwartał 2014 roku**

V. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem: poczty elektronicznej na adres: **ewelina.zaleska@certech.com.pl** , poczty, kuriera lub też dostarczona osobiście na adres: **P.T.H. CERTECH Spółka jawna Jan Kuca, Jerzy Motyka ul. Fabryczna 36, 33-132 Niedomice**
do dnia **24.04.2014**
Dla ofert przekazanych osobiście przesłanych pocztą/kurierem decyduje data wpływu do Sekretariatu mieszczącego się w siedzibie Firmy CERTECH
2. Ocena dostarczonych ofert w wyznaczonym powyżej terminie zostanie dokonana w **ciągu 1 m-c**
3. Oferty złożone po terminie **nie będą rozpatrywane**

V. DODATKOWE INFORMACJE

W przypadku wątpliwości wszelkich informacji szczegółowych a służących dla poprawnej konstrukcji oferty można udzielać:

- **Jerzy Motyka** pod numerem telefonu **+48 14 645 87 03** oraz adresem email: **jerzy.motyka@certech.com.pl**
- **Ewelina Załęska** pod numerem telefonu **+48 14 645 87 03 wew 114** oraz adresem email: **ewelina.zaleska@certech.com.pl**

Z poważaniem

Jerzy Motyka

Załączniki

- Schemat dla wariantu 1
- Schemat dla wariantu 2